SF-VL1160

Centro di lavoro verticale con CNC FANUC 0i-MF PLUS, mandrino BT40 a 8.000 giri/min e magazzino a 24 posizioni.



Immagine indicativa dalla documentazione tecnica; allestimento secondo configurazione.

CARATTERISTICA	SPECIFICA
Corse X / Y / Z	1.100 / 600 / 600 mm
Tavola	1.200 × 600 mm
Portata tavola	600 kg
Mandrino	BT40, 8.000 giri/min
Potenza motore mandrino	11 / 15 kW
Magazzino	24 utensili, a disco con braccio
Tempo cambio utensile-utensile	2,5 s
Distanza naso mandrino / tavola	120–720 mm
CNC	FANUC 0i-MF PLUS
Rapidi X / Y	24 / 24 m/min
Rapido Z	18 / 24 m/min: valore da confermare

Configurazione con mandrino da 8.000 giri/min. La velocità di rapido sull’asse Z richiede conferma.

Configurazione, disponibilità e prestazioni applicative da definire nella proposta tecnica Azimut.