SF500CMW

Robot collaborativo per saldatura MIG/MAG da 500 A, con varianti di sbraccio 1.077 e 1.460 mm. Possibile integrazione su corsia da progettare sul ciclo.



Immagine indicativa dalla documentazione tecnica; allestimento secondo configurazione.

CARATTERISTICA	SPECIFICA
Corrente nominale	500 A
Sbraccio / portata, variante corta	1.077 mm / 7 kg
Sbraccio / portata, variante lunga	1.460 mm / 6 kg
Ripetibilità corta / lunga	±0,02 / ±0,05 mm
Raffreddamento	Acqua
Massa robot corto / lungo	21 / 22 kg
Potenza apparente totale	27 kVA
Alimentazione	380 V ±10%, 50 Hz ±1

Le due taglie di braccio sono alternative. Corsa, velocità e controllo del binario vengono definiti nel progetto della cella. La modalità collaborativa dipende dalla valutazione del sistema di saldatura completo.

Configurazione, disponibilità e prestazioni applicative da definire nella proposta tecnica Azimut.