BDE13040 Elettrica

Pressa piegatrice CNC servoelettrica da 130 t e 4.000 mm. Azionamento con servomotori e viti, senza olio idraulico, controllo DELEM DA-69S e compensazione CNC della freccia.



Foto della BDE13040 dalla documentazione SENFENG; allestimento secondo la configurazione concordata.

CARATTERISTICA	SPECIFICA
Tecnologia	Azionamento completamente elettrico mediante servomotori e viti; senza olio idraulico
Forza nominale	1.300 kN · classe 130 t
Lunghezza banco	4.000 mm
Distanza tra montanti	3.400 mm
Profondità incavo	400 mm
Corsa traversa / luce di apertura	200 / 480 mm
Controllo CNC	DELEM DA-69S, display touch a colori da 24 pollici
Assi controllati	Y1, Y2, X, R, Z1, Z2 + compensazione V (6+1)
Velocità avvicinamento / lavoro / ritorno	160 / 0–20 / 160 mm/s
Servomotori principali	2 × 36 kW
Ingombri L × P × H	4.500 × 1.980 × 2.660 mm
Massa	11.500 kg
Precisione angolare su tutta la lunghezza	±15′
Rettilineità / precisione lunghezza di piega	±0,15 / ±0,15 mm
Velocità / precisione asse X	400 mm/s / ±0,02 mm
Velocità / precisione asse R	200 mm/s / ±0,05 mm

CARATTERISTICA	SPECIFICA
Spessori dichiarati su 4.000 mm	Acciaio al carbonio ≤ 4 mm · inox ≤ 2,5 mm · alluminio ≤ 6 mm
Sicurezza nella configurazione proposta	Dispositivo laser DSP
Opzioni	Software offline Profile-T e bloccaggi WILA New Standard

Gli spessori indicati si riferiscono alla lunghezza di piega di 4.000 mm. La capacità effettiva dipende da materiale, geometria del pezzo e utensili.

Configurazione, disponibilità e prestazioni applicative da definire nella proposta tecnica Azimut.