MARCATRICE LASER A FIBRA

# SF300F

**300 W**



## Marcatura e incisione laser per applicazioni industriali

Soluzione con sorgente laser a fibra JPT, piano utile di marcatura 200 × 200 mm e raffreddamento ad aria integrato.

| 300 W | 200 × 200 mm | ± 0,01 mm |
|---|---|---|
| POTENZA LASER | AREA DI MARCATURA | RIPETIBILITÀ |

# SF300F | CARATTERISTICHE TECNICHE

Dati riferiti alla configurazione riportata nella documentazione tecnica

| | |
|---|---|
| **Modello** | SF300F |
| **Tecnologia** | Laser a fibra |
| **Potenza nominale** | 300 W |
| **Sorgente laser** | JPT 300M7E3 |
| **Area utile di marcatura** | 200 × 200 mm |
| **Velocità di marcatura** | Fino a 10.000 mm/s |
| **Precisione di ripetibilità** | ± 0,01 mm |
| **Profondità di incisione** | Regolabile |
| **Larghezza minima linea** | 0,1 mm |
| **Altezza minima carattere** | 0,15 mm |
| **Raffreddamento** | Ad aria integrato |
| **Formati gestiti** | Numeri, testo, PLT, DXF e altri |
| **Sistema operativo** | Windows |
| **Dimensioni macchina** | 800 × 750 × 1.400 mm |
| **Alimentazione indicata** | 220 V / 110 V |
| **Temperatura d’esercizio** | Da 0 a 40 °C |
| **Umidità relativa** | Dal 30% all’85% |

**RICHIEDI INFORMAZIONI O UNA QUOTAZIONE**

info@azimutmachinery.com | +39 388 328 9441

Caratteristiche soggette a conferma sulla configurazione effettiva richiesta.